

CQP du secteur de l'accoupage

Référentiels de l'opérateur de couvoir



Note d'opportunité sur le secteur de l'accoupage

1-Le secteur d'activités

La France est le 1er pays producteur d'œufs de l'Union européenne, avec plus de 15 milliards d'œufs pondus chaque année et le 2^e producteur européen en volailles (4,5 milliards d'euros de chiffre d'affaires). La France est également le 1er producteur mondial de foie gras et produit 70% du foie gras mondial est produit dans l'hexagone¹.

Ces résultats sont possibles grâce à une filière avicole bien organisée dont la base est constituée des **entreprises de sélection et d'accoupage**. Ces entreprises sont présentes pour toutes les espèces de volaille (volaille de chair, poules pondeuse, dinde, palmipèdes, pintade, caille, gibiers à plume). Après sélection génétique, elles **produisent des animaux d'un jour (poussins) qui seront ensuite envoyés en élevage pour la production d'œufs de consommation ou bien de volailles de chair**.

Les sélectionneurs

Ils améliorent les races et les souches qu'ils fournissent aux accoupeurs. Leur travail consiste à répertorier les caractéristiques zootechniques de l'animal et à enrichir son patrimoine génétique. Quand un croisement est décidé en élevages de sélection, les sujets sont multipliés en élevages de reproduction. Les œufs issus de ces élevages sont ensuite transportés au couvoir.

Des salariés qualifiés travaillent dans ces élevages chargés de la préservation des animaux de sélection et de reproduction.

Les couvoirs

Ils vont **reproduire les conditions de couvaison à travers deux étapes : l'incubation puis l'éclosion**. Après réception, les œufs sont nettoyés, désinfectés puis refroidis avant transfert vers le couvoir. Ils sont ensuite mis en incubation pendant une durée qui varie selon les espèces. L'incubateur favorise le développement des poussins comme s'ils étaient couvés. Après un nombre définis de jours, les œufs sont transférés dans l'éclosoir où les poussins sortent de leur coquille. Le jour même de l'éclosion, les poussins sont triés, leur sexe est identifié, puis ils sont vaccinés et transportés en camions climatisés vers les fermes d'élevage.

Des salariés spécialisés dans les process d'incubation et d'éclosion établis par l'entreprise travaillent dans les couvoirs.

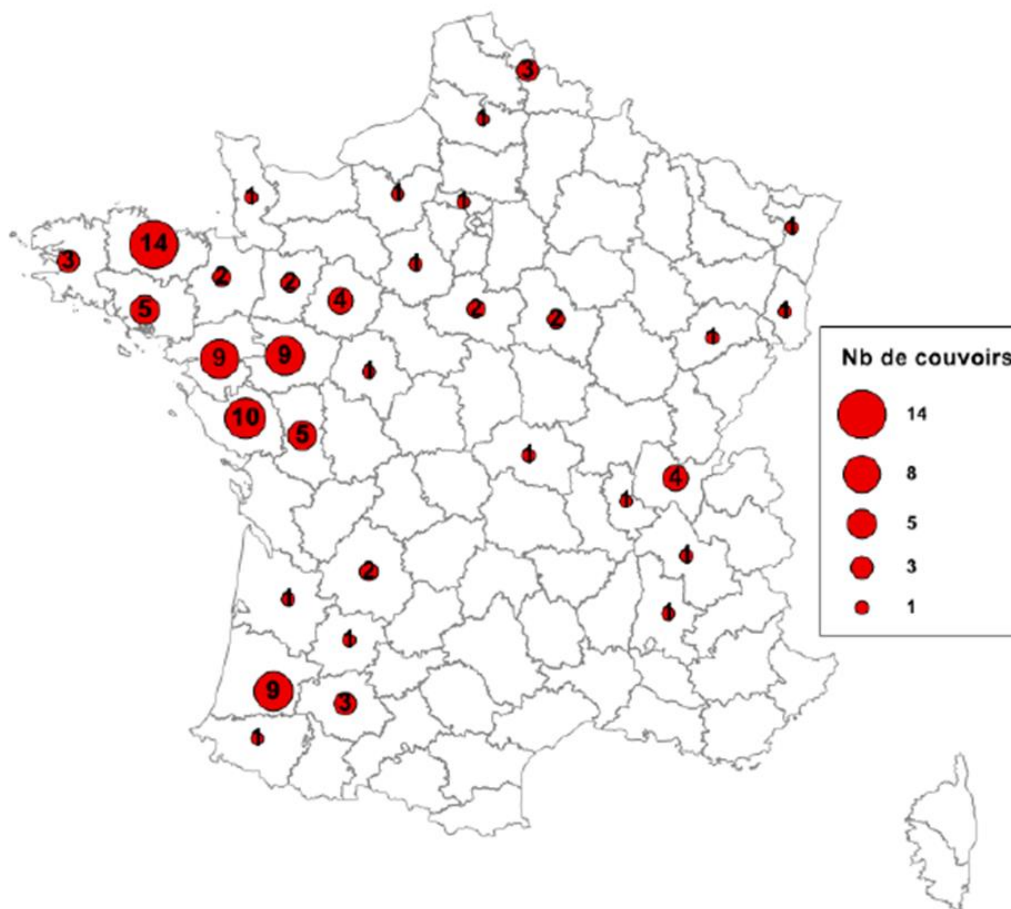
L'ensemble de ces couvoirs a produit plus de 1,1 milliard de poussins et plus de 1,6 milliard d'œufs à couver (OAC²).

Le maillon sélection-accoupage continue de se développer sur les marchés export. La France a une position importante et reconnue au plan international (production, génétique). Le maintien et le développement de ce maillon restent des enjeux primordiaux pour l'aviculture française. Les perspectives sont donc positives, sous réserve que la France maintienne sa compétitivité en investissant à court terme dans des outils plus performants et en assurant la pérennité de ses salariés.

¹ Source : ITAVI : institut technique de l'aviculture, Compte de l'agriculture, Coop de France, 2018

² OAC (œuf à couver) : œuf destiné à être incubé artificiellement

Implantation des couvoirs et entreprises d'accoupage



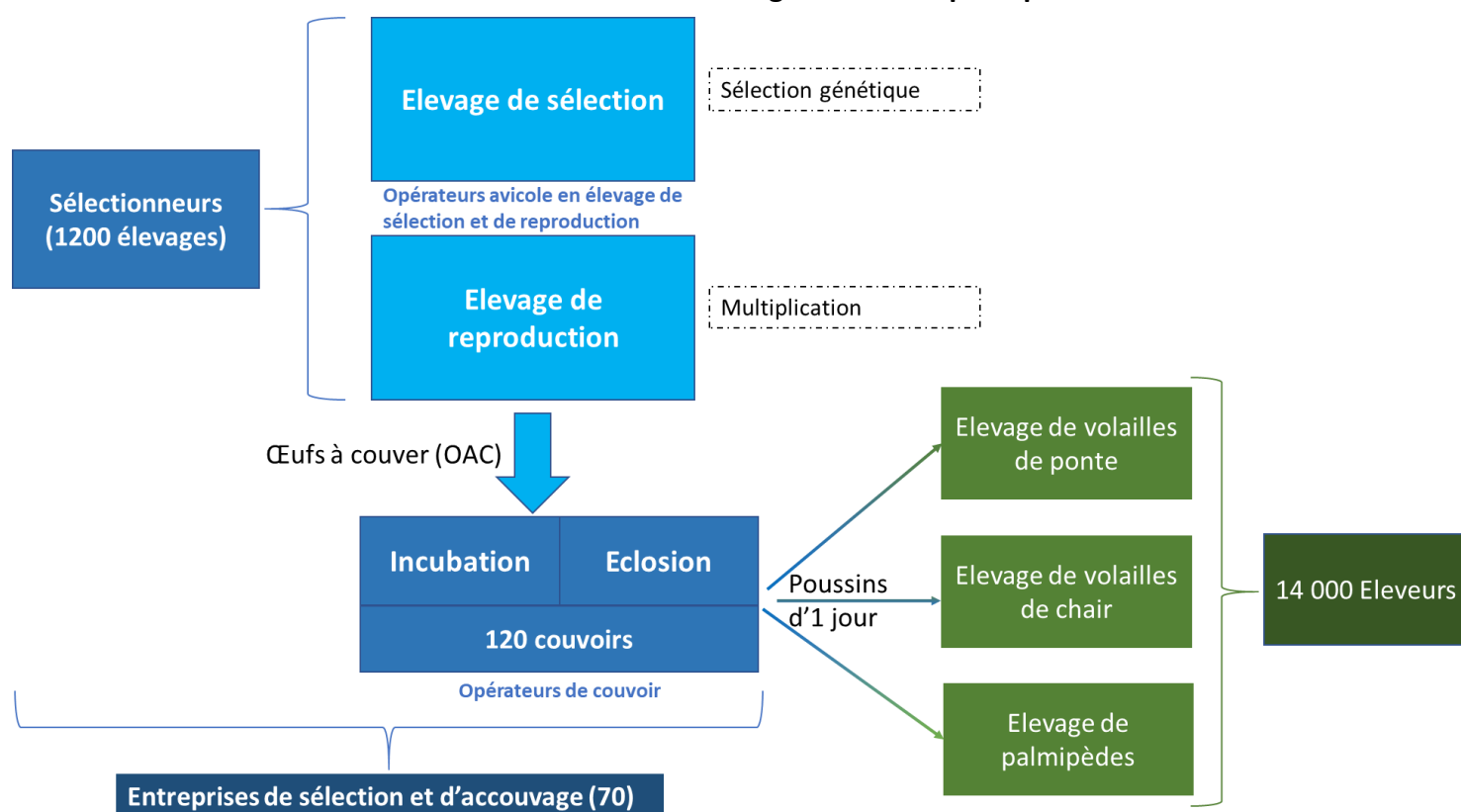
Les entreprises de sélection et d'accoupage sont implantées sur tout le territoire national, mais surtout dans les grandes régions de productions avicoles (plus de 80% en Bretagne, Pays de Loire et Sud-Ouest).

2-L'emploi salarié dans les entreprises du secteur

Au sein des 70 entreprises d'accoupage et de sélection, plusieurs grands groupes concentrent la majorité des 6500 emplois directs. A ce chiffre s'ajoute autant d'emplois indirects dans le transport, les laboratoires d'analyse, la maintenance électrique, les prestataires extérieurs (nettoyage, sexage, vaccination, insémination artificielle...).

D'après la dernière enquête ITAVI-Agrete, les entreprises de sélection mobilisent 3055 ETP dont 2336 en élevages de reproduction (production d'OAC à destination des couvoirs) et 1457 en élevages de sélection (cf. schéma suivant). A noter que 96,9 % de cette main d'œuvre est permanente et majoritairement salariée. Le secteur est confronté à une problématique de renouvellement de sa population salariée. Des centaines d'offres d'emplois restent à pouvoir.

Schéma de la filière accoupage et métiers principaux



3-Besoins en compétences

La réussite de la sélection en aviculture repose sur deux paramètres clés : la qualité sanitaire et la performance technico-économique du produit destiné à un marché spécifique.

Avant d'arriver en élevage, environ 30% de l'existence d'un poulet de chair se déroule en entreprises de sélection et d'accoupage. De ce seul chiffre résulte l'importance croissante de la période précédant l'éclosion. Maîtriser cette chaîne allant de la reproduction à la livraison de poussin d'un jour requiert de nombreuses compétences telles que :

- La conduite d'élevage (nutrition, suivi sanitaire, soins et observation des reproducteurs) pour obtenir des OAC de qualité,
- La logistique (planification, manipulation, transport, stockage des OAC) pour conserver le maximum d'embryons en vie capables de se développer
- La gestion des machines (pilotage, maintenance, hygiène...) qui doivent fournir et évacuer énergie, humidité, gaz carbonique, oxygène.
- Une parfaite maîtrise sanitaire afin d'éviter toute contamination et minimiser les pertes tout au long de la chaîne.

Il y a deux profils d'emplois visés :

- l'opérateur avicole en élevage de sélection et de reproduction
- l'opérateur de couvoir

4- Opérateur de couvoir

Délimitation de l'emploi : l'opérateur de couvoir travaille dans un couvoir, unité de transformation industrielle qui produit des animaux d'un jour (poussins, dindonneaux, canetons, pintadeaux, cailletaux, faisandeaux, perdreaux) destinés aux exploitations avicoles françaises et à l'exportation. Il intervient à différents stades d'un process industriel qui consiste à réceptionner les lots d'œufs à couvrir, assurer les opérations en machine de l'incubation à l'éclosion, réaliser les diverses opérations de préparation et de conditionnement des œufs à couvrir et des animaux pour la livraison.

Les gestes techniques et les opérations varient en fonction de l'espèce et du matériel utilisé. La polyvalence est requise. Toutefois, parce qu'elles nécessitent des savoir-faire particuliers, certaines prestations (vaccination, sexage, préparation des animaux, ...) peuvent être réalisées par des opérateurs dédiés.

Compte tenu des enjeux de sécurité sanitaire, il doit respecter strictement les procédures imposées. Par ailleurs, il doit être capable de repérer des dysfonctionnements et problèmes, d'intervenir dans la limite de ses responsabilités ou d'alerter. L'emploi comporte également la tenue de documents professionnels (fiche de suivi de lot...). L'emploi implique également la manipulation et le traitement d'animaux dans le respect du bien-être animal.

L'opérateur intervient sous l'autorité d'un responsable (responsable de couvoir, responsable d'atelier, responsable de pôle, chef d'équipe, ...) et travaille au sein d'une équipe. Il peut être également amené à transmettre son savoir-faire.

Liste des activités professionnelles :

Il trie les œufs à la réception en couvoir et vérifie la qualité du lot

Il prépare les œufs à couvrir (OAC) et ceux destinés à la vente puis transpose et conditionne les œufs

Il prépare la mise en incubation et effectue les différents réglages de l'incubateur

Il assure le mirage manuel

Il gère la mise en place des lots dans les éclosoirs

Il suit, contrôle et transmet les données

Il approvisionne la ligne de tri et sexage après éclosion

Il effectue un tri qualitatif des sujets et réalise efficacement un sexage sur des critères complexes

Il contrôle la qualité de la production de poussins d'un jour avant la phase d'expédition

Il réalise la préparation des lots et des commandes et assure la conformité des chargements à destination du client

Il assure le lavage quotidien du matériel et des zones à nettoyer et prend en charge le nettoyage et la désinfection d'une zone ou d'un site

Il contribue à la tenue générale du site et assure les opérations de dératisation et désinsectisation du site

Il maintient les installations en état et réalise les opérations de maintenance de 1^e niveau

Il prépare, pilote et entretient les automates de vaccination

Il gère la préparation des vaccins et pilote la vaccination in-ovo

Les CQP pourraient concerner les publics nouveaux embauchés, les salariés inscrits dans un parcours de formation professionnelle visant l'accès à ces métiers ainsi que les personnels occupant ces emplois et qui souhaitent s'engager dans une démarche de Validation des Acquis de l'Expérience (VAE).

Architecture et contenu du CQP

4 blocs de compétences obligatoires



Programmer l'incubation des OAC après réception et contrôle



Gérer les opérations sur les lots après éclosion jusqu'à expédition



Maitriser les conditions sanitaires à l'intérieur du couvoir



Réaliser les opérations de prestations ou de prélèvements sur les sujets

Blocs de compétences de l'opérateur de couvoir

Programmer l'incubation des OAC après réception et contrôle

Référentiel d'activités <i>Décrit les situations de travail et les activités exercées, les métiers ou emplois visés</i>	Référentiel de compétences <i>Identifie les compétences et les connaissances, y compris transversales</i>	Référentiel d'évaluation <i>Définit les critères et modalités d'évaluation</i>	
		Modalités d'évaluation	Critères d'évaluation
<p>Trie des œufs à la réception du stock et vérification de la qualité du lot</p> <p>Préparation des œufs à couvrir (OAC) et ceux destinés à la vente puis conditionnement</p> <p>Mise en incubation</p> <p>Réglages de l'incubateur</p>	<p>Contrôler les catégories d'œufs (OAC, œufs pour la vente, œufs à récupérer) et les quantités réceptionnées selon les standards définis par l'entreprise. Assurer la traçabilité en vérifiant l'exactitude des informations à la réception et en utilisant les outils numériques ou papiers nécessaires à l'identification et à la gestion du stock. Désinfecter les œufs en respectant le protocole de désinfection défini par l'entreprise Signaler les non-conformités et formaliser un compte rendu de la qualité générale du lot évalué.</p> <p>Récupérer les œufs et les mettre en casier ou en alvéole à l'aide des dispositifs présents dans l'entreprise en effectuant les manipulations avec précaution Déterminer si des œufs sont non-conformes (œufs fêlés, gros, souffrés...) pour optimiser un maximum le nombre d'OAC Garantir la traçabilité en effectuant un marquage ou tamponnage lisible des œufs. Lire et gérer une préparation de commande établie par le responsable. Conditionner les œufs avec un grand degré d'exigence, selon la procédure applicable, afin de garantir la qualité jusqu'à la réception chez le client.</p> <p>Préparer les quantités d'OAC adaptée et les mettre en machine selon les consignes en vigueur et assurer le préchauffage des oeufs si nécessaire. Veiller au respect des lots et de ses caractéristiques (dates de ponte, quantités en stocks et incubées...) Ajuster la quantité d'œuf mise en machine en fonction des différents paramètres (souche, durée de stockage, fertilité du lot...)</p> <p>Programmer l'incubateur selon les consignes, en fonction du dossier d'incubation. Vérifier les indicateurs de l'incubateur avant sa mise en route (humidité, retourneur, remplissage du détecteur d'humidité manuel) pour garantir le bon fonctionnement de la machine au démarrage de l'incubation. Gérer les incubations en toute autonomie pour différents lots et avec les différents matériels à sa disposition. Veiller au bon fonctionnement général de l'incubateur pendant son cycle en effectuant les relevés nécessaires selon les protocoles.</p>	<p>1-Fiche d'activités professionnelles validées par le tuteur ou référent en entreprise.</p> <p>2-Evaluation en entreprise par une personne autre que le tuteur ou le référent du candidat lors des mises en situations réelles ou reconstituées :</p> <p>-Tri et transfert des œufs</p>	<p>Manipulation des chariots en sécurité. Pas de mis en danger individuelle et collective Désinfection des œufs. Pas d'oubli et respect du protocole. Homogénéité des œufs sur les supports (calibre, propreté, poids, qualité, état de la coquille, ...), pas de casse. Œufs éliminés orientés vers le bon circuit. Respect des conditions d'expédition d'étiquetage et de conditionnement. Etat des stocks conforme aux attentes à la fin du processus.</p>

Blocs de compétences de l'opérateur de couvoir

Référentiel d'activités <i>Décrit les situations de travail et les activités exercées, les métiers ou emplois visés</i>	Référentiel de compétences <i>Identifie les compétences et les connaissances, y compris transversales</i>	Référentiel d'évaluation <i>Définit les critères et modalités d'évaluation</i>	
		Modalités d'évaluation	Critères d'évaluation
Mirage manuel ou automatique	Effectuer le mirage automatique ou manuel en utilisant le matériel adapté pour déplacer les œufs tout en respectant les consignes (ordre, quantité, cadence) Organiser efficacement l'approvisionnement pour assurer la continuité de l'activité de l'entreprise Identifier et écarter les œufs non conformes (œufs clairs, œufs contaminés...) et gérer la recombinaison des casiers en œufs pour optimiser le nombre d'œufs à éclore.	-Opérations de traçabilité	Pertinence du marquage des œufs. Souches et lots non mélangés Fournitures préparées pour ne pas être en rupture. Explication cohérente sur l'identification des quantités, de la traçabilité, la provenance et le circuit des œufs.
Mise en place des lots dans les éclosoirs	Respecter les quantités de casiers transférés en fonction des besoins, des procédures et des vaccins utilisés. Enregistrer les informations nécessaires à la sortie des lots sur le support adapté pour gérer les éclosions à venir. Vérifier le bon fonctionnement des éclosoirs par contrôle des indicateurs puis programmer l'éclosoir selon la consigne. Gérer les éclosions en toute autonomie pour différents lots et différents matériels à sa disposition. Veiller au bon fonctionnement général de l'éclosoir pendant son cycle en effectuant les relevés nécessaires selon les protocoles. Réceptionner les casiers d'éclosion à la fin du transfert dans le respect de la procédure indiquée par l'entreprise Alerter et corriger si nécessaire, les non-conformités relevées.	-Réglage d'un incubateur ou d'un éclosoir	Vérification des organes de sécurité dont impérativement thermomètre, sondes d'humidité, ventilation, capteur de retournement. Application du programme selon les consignes de l'entreprise et en fonction de l'espèce. Température, ventilation, hygrométrie conforme aux prescriptions.
Contrôle et transmission des données	Assurer un suivi des quantités d'OAC en stock, réceptionnés, sortis ou déplacés pour garantir la traçabilité des lots. Contrôler les bons de livraisons et vérifier l'adéquation entre les relevés papiers et informatiques. Maîtriser l'utilisation des nouveaux équipements numériques du site.	-Mirage manuel	Pas d'erreur de tri des œufs clairs. Rythme de travail conforme à l'entreprise Réorganisation cohérente des casiers sans erreur de positionnement

Blocs de compétences de l'opérateur de couvoir

Gérer les opérations sur les lots après éclosion jusqu'à expédition

Référentiel d'activités <i>Décrit les situations de travail et les activités exercées, les métiers ou emplois visés</i>	Référentiel de compétences <i>Identifie les compétences et les connaissances, y compris transversales</i>	Référentiel d'évaluation <i>Définit les critères et modalités d'évaluation</i>	
		Modalités d'évaluation	Critères d'évaluation
Approvisionnement de la ligne de tri et de sexage	Régler et vérifier les équipements (machines, outils casiers...) selon les consignes pour assurer la cadence de la ligne. Procéder à la sortie des chariots de l'éclosoir en respectant le planning d'éclosion. Alimenter la ligne de tri en casier avec le matériel adéquat en assurant un rythme d'approvisionnement régulier, adapté à la cadence des activités de prestation Préserver la traçabilité des lots. Contrôler visuellement l'éclosoir et alerter en cas d'anomalie. Identifier les lots potentiellement problématiques et alerter pour augmenter la vigilance au niveau du tri. Assurer la continuité de l'activité en cas de panne des machines pour ne pas ralentir la cadence de la ligne	1-Fiche d'activités professionnelles validées par le tuteur ou référent en entreprise. 2-Evaluation en entreprise par une personne autre que le tuteur ou le référent du candidat lors des mises en situations réelles ou reconstituées : -Opération de tri des sujets -Préparation d'une commande dans le respect de la traçabilité	Respect des animaux. Observation vigilante des sujets sur les tapis de convoyage. Pas de manipulation brutale. Pas de sujets non-conformes à la sortie du tri. Explication cohérente du choix de non-conformité d'un sujet Respect des critères du cahier des charges Pas de rupture dans la chaîne de traçabilité. Pas de souches mélangées Pas d'oubli ou d'inversement dans les étiquettes (conditionnement). Vérification du nombre de sujets, des lots et des prestations réalisées sans erreur.
Tri qualitatif des sujets	Trier soigneusement et efficacement les sujets en combinant différents critères, selon la consigne en vigueur tout en les manipulant dans le respect du bien-être animal. Garantir un lot de sujets en bonne santé conformément aux attentes du client. Evaluer de manière précise la qualité globale du lot trié et la formaliser avec le responsable dédié.		
Sexage des sujets à partir des critères de l'entreprise	Maintenir un équilibre entre rigueur et cadence de la ligne pour garantir l'efficacité et la rapidité du sexage tout en manipulant les sujets dans le respect du bien-être animal Assurer la traçabilité des lots tout en réalisant un sexage fiable en suivant la cadence, pour éviter les erreurs de sélection aux conséquences importantes. Contribuer à l'organisation de l'activité et des rotations pour maintenir l'attention et la cadence des sexeurs.		
Contrôle de la qualité de la production avant expédition	En fonction du plan de contrôle défini, s'assurer de la qualité, des quantités, de la conformité des prestations réalisées. Contrôler les caractéristiques des lots sur des échantillons (âge, poids du lot, visuels des sujets...) En fonction du résultat des contrôles décider d'éventuels contrôles complémentaires, ajustements et alerter en cas de non-conformité.		
Préparation des lots et des commandes	Préparer la commande du client en vérifiant la qualité, la quantité et la conformité des lots et des prestations et ajuster si nécessaire. Alerter un responsable en cas d'erreurs constatées pour déterminer l'origine de l'erreur Gérer simultanément le conditionnement de plusieurs lots en respectant les consignes de travail indiquées. Gérer les imprévus pour respecter la demande client en toutes circonstances.		

Blocs de compétences de l'opérateur de couvoir

Référentiel d'activités <i>Décrit les situations de travail et les activités exercées, les métiers ou emplois visés</i>	Référentiel de compétences <i>Identifie les compétences et les connaissances, y compris transversales</i>	Référentiel d'évaluation <i>Définit les critères et modalités d'évaluation</i>	
		Modalités d'évaluation	Critères d'évaluation
Conformité des chargements à destination du client	<p>S'assurer que la quantité, la souche et le conditionnement sont en conformité avec la commande du client</p> <p>Organiser les chargements en assurant la coordination entre l'organisation des sorties et le plan de livraison</p> <p>Préparer les chargements de manière à garantir l'expédition dans de bonnes circonstances</p> <p>Accompagner le chargement du camion et gérer les documents d'expédition pour préserver la traçabilité</p>		

Blocs de compétences de l'opérateur de couvoir

Maitriser les conditions sanitaires à l'intérieur du couvoir

Référentiel d'activités <i>Décrit les situations de travail et les activités exercées, les métiers ou emplois visés</i>	Référentiel de compétences <i>Identifie les compétences et les connaissances, y compris transversales</i>	Référentiel d'évaluation <i>Définit les critères et modalités d'évaluation</i>	
		Modalités d'évaluation	Critères d'évaluation
Lavage quotidien du matériel et des zones à nettoyer	Nettoyer et désinfecter dans le respect des procédures, et en veillant à l'intégrité des OAC, des sujets et des machines, selon la zone concernée. Contrôler l'efficacité du lavage et les niveaux des produits dans les machines afin de maintenir le bon état sanitaire des matériels utilisés et des zones de travail Prendre l'initiative de compléter un lavage partiellement efficace en utilisant les dispositifs adaptés Utiliser les produits conformément au mode d'emploi à l'aide du matériel et des EPI adaptés, dans le respect des règles de sécurité avec ses collaborateurs. Intervenir si nécessaire pour nettoyer et/ou désinfecter des zones identifiées de manière autonome.	1-Fiche d'activités professionnelles validées par le tuteur ou référent en entreprise. 2-Evaluation en entreprise par une personne autre que le tuteur ou le référent du candidat lors des mises en situations réelles ou reconstituées : -Lavage et désinfection d'une zone définie	Port des EPI selon l'activité de nettoyage et de désinfection. Pas d'erreur ni d'oubli. Vérification du fonctionnement de son équipement et de son matériel. Pas d'erreur dans le choix du matériel et réglages adaptés. Produits de lavage et de désinfection choisis sans erreur selon le protocole défini par l'entreprise. Application juste des dosages prescrits. Respect de l'ordre des opérations. Prise en compte appropriée des FDS (fiches de données de sécurité) ou FTS (fiche technique de sécurité) du produit. Explication ou interprétation cohérente des informations présentes sur les FDS ou FTS Pas de trace de matière organique sur la zone lavée
Nettoyage et désinfection d'une zone ou d'un site	Nettoyer et désinfecter avec un grand degré d'exigence, dans le respect des procédures, les différentes zones spécifiques du site conformément à un plan de lavage. Organiser le lavage et la désinfection en fonction des activités et besoins du site. Garantir la propreté, l'absence de contamination et la sécurité des opérateurs, en assurant le respect des règles d'utilisation des produits. Gérer la signalisation et les consommables liés au lavage.		
Contribuer à la tenue générale du site	Effectuer régulièrement des contrôles visuels pour contribuer au maintien de l'état général du site (fonctionnement, propreté...) Assurer les relevés d'indicateurs nécessaires à l'intégrité sanitaire du site (température, matériel...) selon la procédure adaptée. Alerter le responsable de secteur sans délais en cas d'écarts significatifs. Contribuer à l'amélioration des protocoles de lavage en proposant des solutions adaptées.		
Opérations de dératisation et désinsectisation du site	Suivre un plan de dératisation et de désinsectisation conformément aux procédures définies pour assurer la protection sanitaire du site. Manipuler les produits de dératisation et désinsectisation dans le respect des consignes de sécurité, notamment en portant les EPI adaptés. Procéder de manière autonome à la gestion du stock des produits.		

Blocs de compétences de l'opérateur de couvoir

Référentiel d'activités <i>Décrit les situations de travail et les activités exercées, les métiers ou emplois visés</i>	Référentiel de compétences <i>Identifie les compétences et les connaissances, y compris transversales</i>	Référentiel d'évaluation <i>Définit les critères et modalités d'évaluation</i>	
		Modalités d'évaluation	Critères d'évaluation
Opérations de maintenance de 1 ^e niveau sur les installations	Assurer le remplacement à l'identique de petites pièces mécaniques/électriques (buses, thermomètre...) pour assurer la continuité de l'activité. Vérifier le fonctionnement d'éléments spécifiques du matériel, détecter les anomalies et avertir la maintenance si besoin. Expliquer clairement un problème technique ou prendre en charge une petite réparation de manière autonome. Réaliser des petites opérations de maintenance sur le matériel et les machines, suivant les demandes du responsable de la maintenance (changement de filtre, réparation de chariot, changer des ampoules, graissage...) afin de garantir la continuité des activités.		

Blocs de compétences de l'opérateur de couvoir

Réaliser les opérations de prestations ou de prélèvements sur les sujets

Référentiel d'activités <i>Décrit les situations de travail et les activités exercées, les métiers ou emplois visés</i>	Référentiel de compétences <i>Identifie les compétences et les connaissances, y compris transversales</i>	Référentiel d'évaluation <i>Définit les critères et modalités d'évaluation</i>	
		Modalités d'évaluation	Critères d'évaluation
Prélèvements réguliers	<p>Préparer et utiliser correctement le matériel (chiffonnettes, pétri, gants, désinfectant, boîtes de contact, pedisac...) pour assurer au laboratoire la fiabilité des analyses.</p> <p>Etiqueter les prélèvements conformément aux consignes apprises pour garantir la traçabilité.</p> <p>Respecter rigoureusement la procédure de prélèvement sur les zones de passage (douches, sols...).</p> <p>Mobiliser une bonne connaissance des parties du couvoir, des zones à risque et de l'enjeu pour le statut sanitaire du site du site en respectant le sens de circulation dans le site</p>	<p>1-Fiche d'activités professionnelles validées par le tuteur ou référent en entreprise.</p> <p>2-Evaluation en entreprise par une personne autre que le tuteur ou le référent du candidat lors des mises en situations réelles ou reconstituées :</p> <p>-Opération de vaccination depuis la préparation du produit jusqu'au réglage de la machine</p>	<p>Préparation du vaccin dans le délai imparti en respectant les conditions d'utilisation.</p> <p>Réglage de la machine conforme au dosage prescrit. Pas d'erreur.</p> <p>Opération de réapprovisionnement effectuée avec efficacité selon les préconisations d'utilisation et sans impact sur la cadence de la ligne.</p> <p>Animaux manipuler dans le respect du bien-être animal. Pas de manipulation brutale.</p> <p>Opération effectuée sans ralentissement de cadence de la ligne de production</p>
Préparation des vaccins	<p>Respecter la procédure de préparation du vaccin selon ses caractéristiques et les consignes de l'entreprise</p> <p>Définir les quantités de vaccin nécessaires pour le nombre de sujets à traiter.</p> <p>Assurer la préparation de vaccins complexes et manipuler l'azote pour des préparations spécifiques.</p> <p>Organiser l'activité avec calme et assurance afin de garantir une bonne utilisation des préparations dans les temps impartis sans ralentir le rythme des activités impliquées dans le processus.</p>		
Préparation et entretien des automates de vaccination	<p>Procéder à la mise en route et aux réglages de la machine et ajuster le débit selon les doses prescrites.</p> <p>Contrôler la bonne réalisation de la vaccination en vérifiant la quantité administrée sur un lot d'animaux par rapport au dosage prescrit.</p> <p>Alerter en cas de non-conformité de la machine.</p>		
Vaccination in-ovo	<p>Préparer les cycles de nettoyage et de contrôle de la machine.</p> <p>Vérifier visuellement la bonne répartition du vaccin en réalisant des tests réguliers.</p> <p>Contrôler l'état et la désinfection des aiguilles de vaccination afin de garantir l'efficacité de la vaccination et l'intégrité sanitaire des OAC.</p> <p>Vérifier l'identification des lots pour respecter les consignes liées à la prestation</p>		
Interventions automatiques et/ou manuelles sur les sujets	<p>Réaliser des interventions à l'aide des machines appropriées en toute sécurité, tout en respectant la méthode et la cadence imposées.</p> <p>Positionner correctement le sujet dans la machine, dans le respect du bien-être animal pour fournir des sujets conformes à la demande du client.</p> <p>Manipuler les sujets et le matériel avec précaution lors de la réalisation de prestations manuelles</p> <p>Réaliser des gestes techniques précis et soignés dans le respect des principes du bien-être animal et de la cadence imposée par la ligne de production</p>		